

11/04/2016

ZUKUNFT DER RADSATZINSTANDHALTUNG DURCH MODERNE MESSGERÄTE

Planung

INSTANDHALTUNG



INSTANDHALTUNG

DEFINITION



Instandhaltung

von technischen Systemen, Bauelementen, Geräten und Betriebsmitteln definiert sich als

- » die **Sicherstellung** des Erhalts **des funktionsfähigen Zustands** oder
- » der **Wiederherstellung des funktionsfähigen Zustands** bei einem Ausfall.

INSTANDHALTUNG

ZIELE



1. Der ‚sichere Eisenbahnbetrieb‘

- a) Erhaltung der Sicherheit
- b) Erhaltung der Funktion
- c) Erhaltung der Zuverlässigkeit
- d) Erhaltung der Qualität der Fahrzeuge über die geplante Lebensdauer

2. Wirtschaftliche Ziele

- a) Maximierung der Verfügbarkeit der Flotte
- b) Minimierung der Lebenszykluskosten
- c) Optimierung der Instandhaltungs- und Wartungskosten
- d) Planbarkeit und Vorhersage von Wartungsarbeiten
- e) Ableitung von Entscheidungsgrundlagen für den Materialeinkauf und die Lagerhaltung

INSTANDHALTUNG

PLANUNG



- » Rahmenbedingungen bei der Instandhaltungsplanung
 - › Rechtzeitiges Erkennung von Fehlern
 - › Einleitung von Gegenmaßnahmen (Wartung und Instandsetzung)
 - › Sicherstellung, dass bis zur nächsten Inspektion der Abnutzungsvorrat nicht erschöpft ist

- » Instandhaltungsplanung enthält die
 - › Definition der Inspektionsintervalle (Wann?)
 - › Definition der Inspektionstätigkeiten (Was? Wie?)
 - › Definition der Grenzmaße/Toleranzen (OK | NOK)
 - › Definition der entsprechenden Wartungstätigkeiten

INSTANDHALTUNG PLANUNG



Definition von Inspektionsgrenzmaß*:

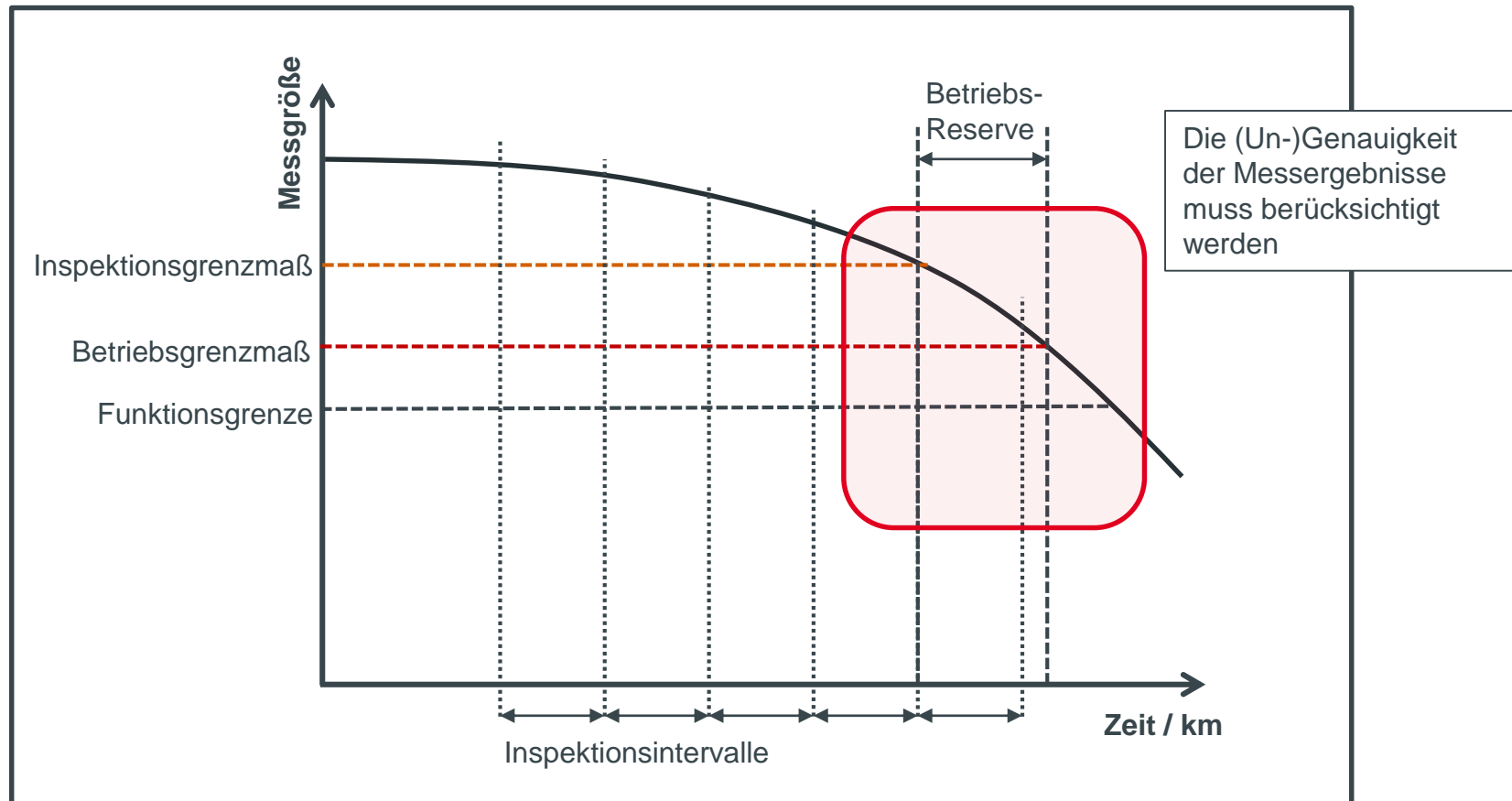
Das Inspektionsgrenzmaß im Bereich der Radsatzgrenzmaße ist jenes Maß, das bei Über- oder Unterschreitung anlässlich einer Messung die Einleitung einer Maßnahme verlangt, um das Über- oder Unterschreiten eines Betriebsgrenzmaßes bis zur nächsten planmäßigen Behandlung zu verhindern.

Definition von Betriebsgrenzmaß*:

Ist jenes Grenzmaß, das zur Aufrechterhaltung des betriebssicheren Zustandes im eingebauten Zustand der Radsätze einzuhalten ist. Ist dieses unterschritten, darf das Schienenfahrzeug ohne vorhergehende Korrekturmaßnahmen nicht weiter betrieben werden.

* Definitionen der ÖBB-Technische Services GmbH

INSTANDHALTUNG PLANUNG

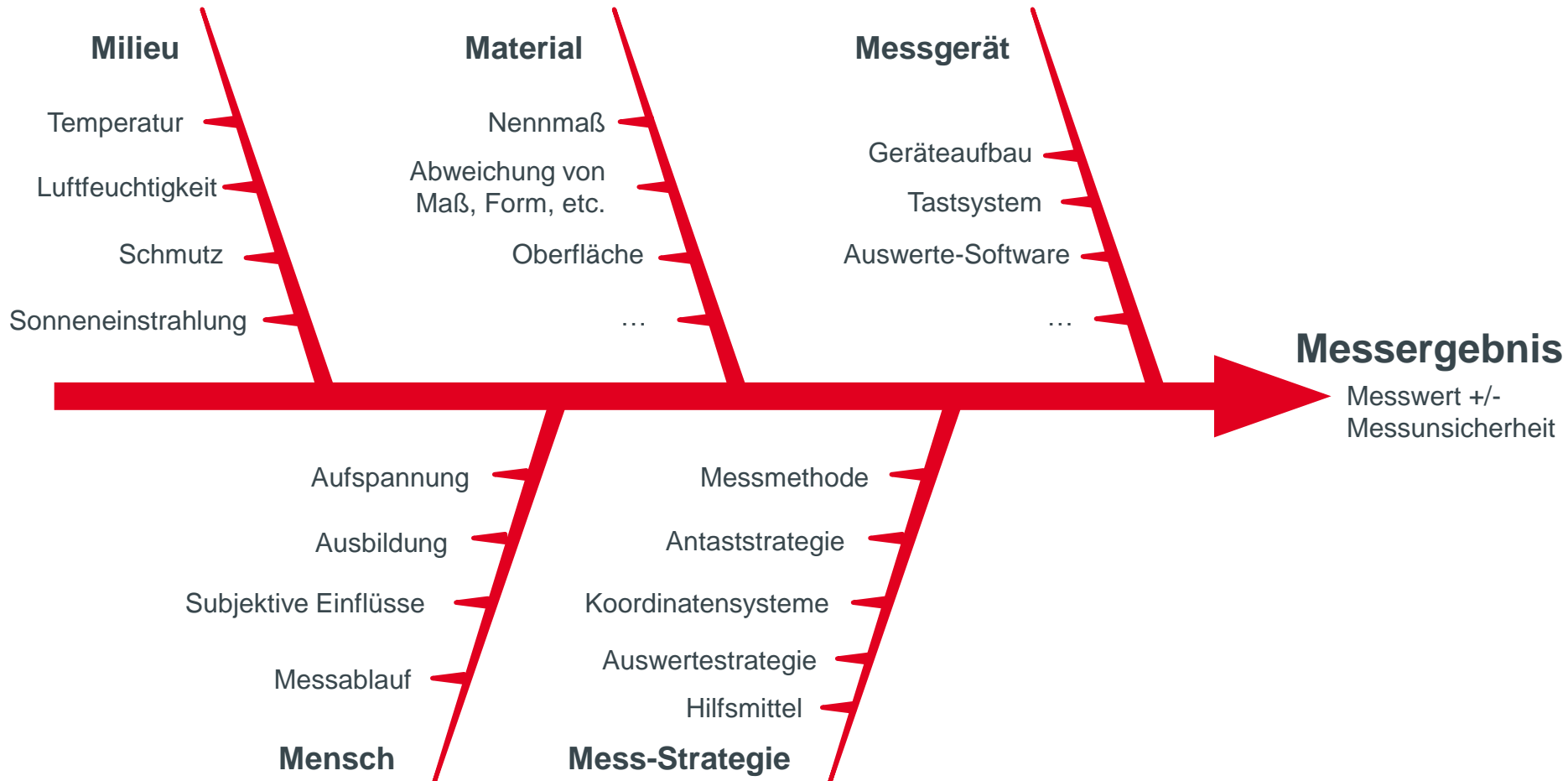


Messgeräte

INSPEKTION & MESSEN



EINFLUSSFAKTOREN AUF DAS MESSERGEBNIS



MESSGERÄTE

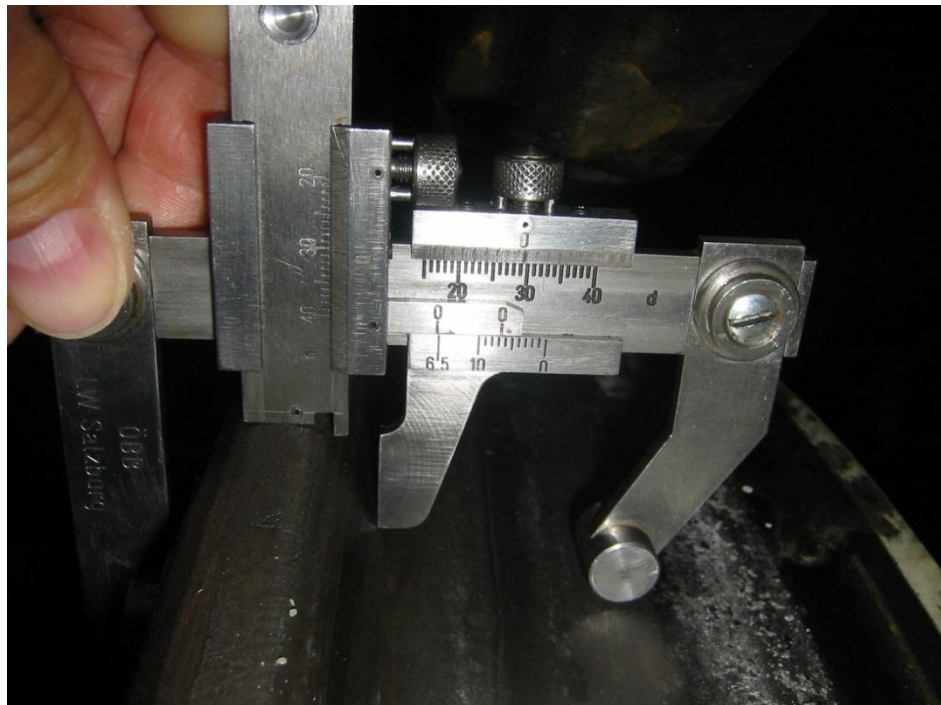
MECHANISCHE LEHREN



Mechanische Messlehren – Beispiel Radreifen-Abnützungslehre

Messgrößen:

- Spurkranzhöhe (Sh)
- Spurkranzbreite (Sd)
- Spurkranzflanke (QR)

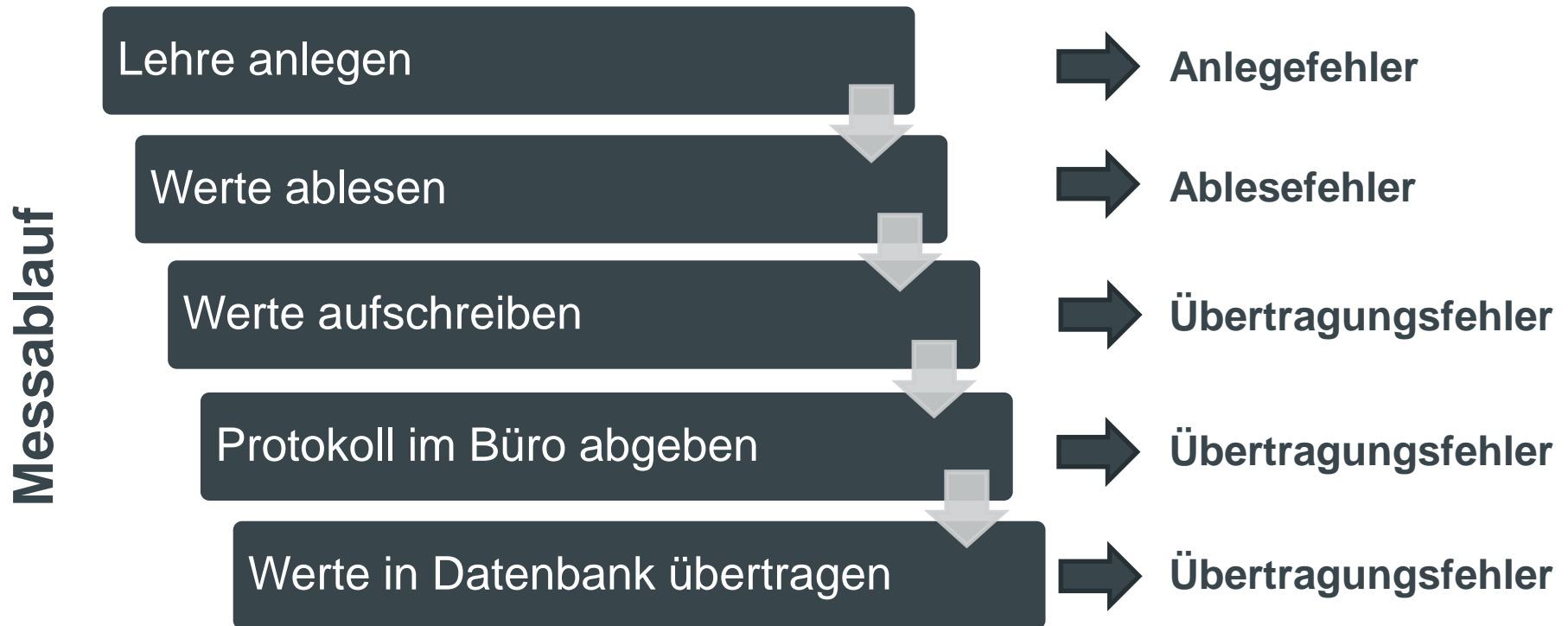


MESSGERÄTE

MECHANISCHE LEHREN



Mechanische Messlehren – Beispiel Radreifen-Abnützungslehre

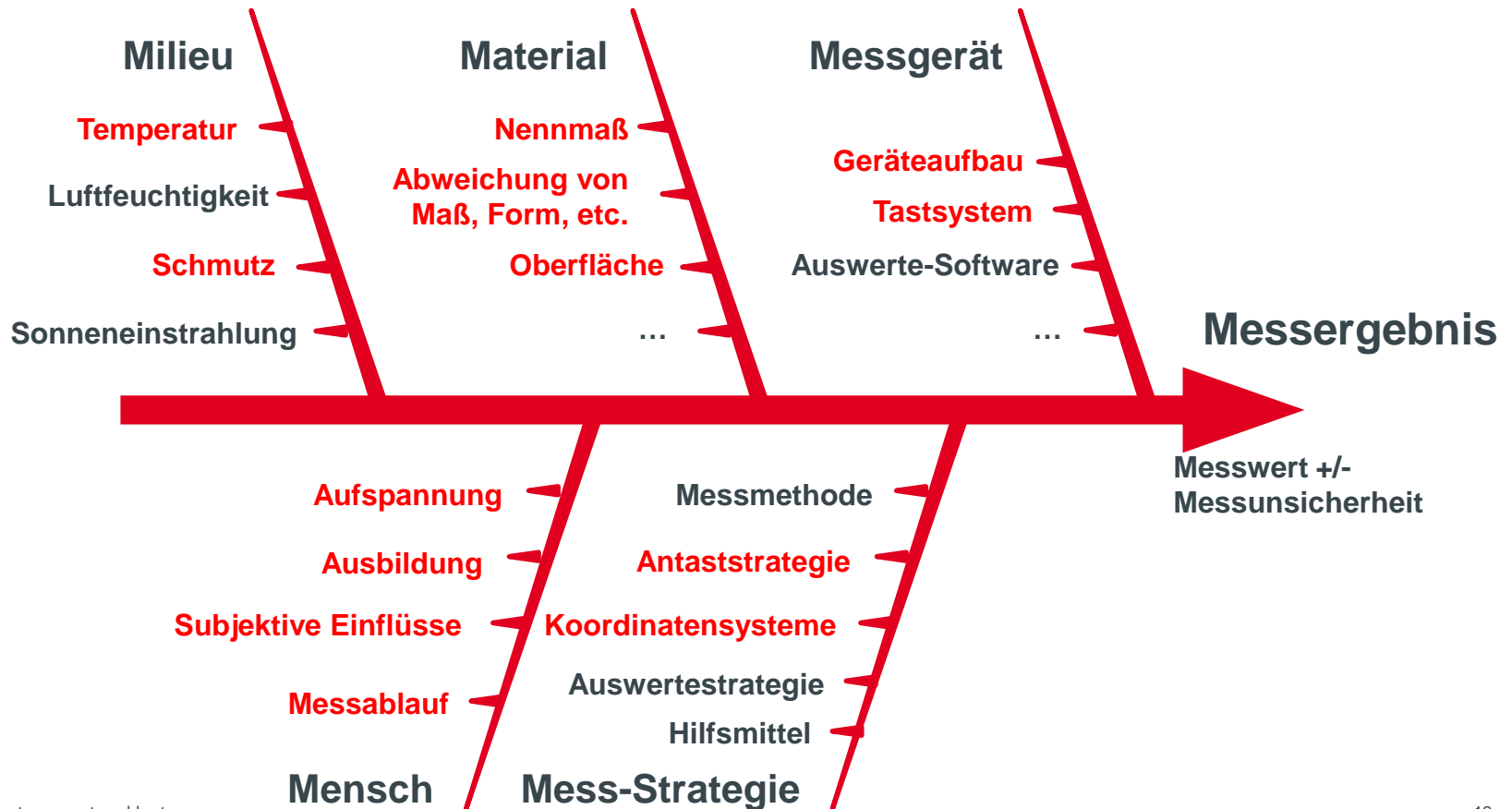


MESSGERÄTE

MECHANISCHE LEHREN



Mechanische Messlehren – Beispiel Radreifen-Abnützungslehre



MESSGERÄTE

MECHANISCHE LEHREN



Mechanische Messlehren – Beispiel AR-Lehre

Messgröße:

- Radinnenabstand (AR)



MESSGERÄTE

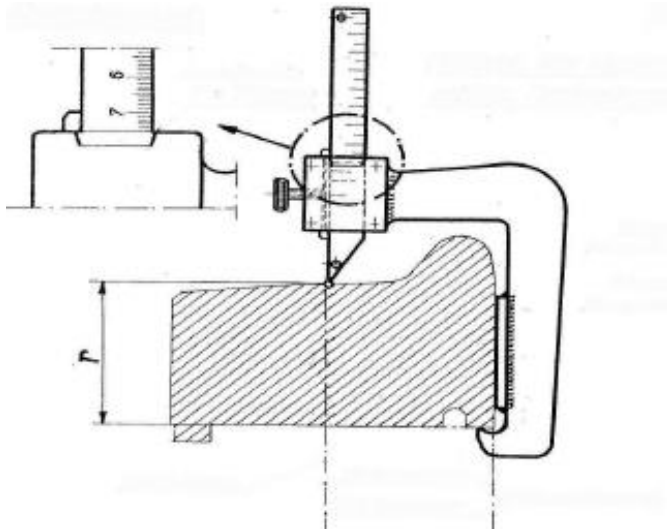
MECHANISCHE LEHREN



Mechanische Messlehren – Beispiel Radreifendickenlehre

Messgröße:

- Radreifendicke (Rd)



MESSGERÄTE

MECHANISCHE LEHREN



Mechanische Messlehren

Vorteile	Nachteile
Billig	Pro Messung eine Lehre (Radprofil, Bremsscheibe, Radinnenabstand, etc.)
Einfache Handhabung	Beschränkte Anzahl von Messgrößen
1000fach erprobt	Beschränkte Genauigkeit
	Hoher Benutzereinfluss
	Daten müssen manuell übertragen werden

MESSGERÄTE

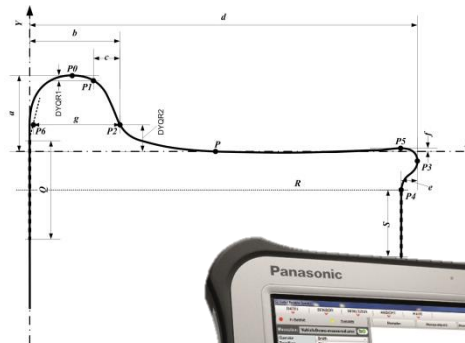
MODERNE MESSGERÄTE – CALIPRI C40



Laserbasierte Messgeräte – Beispiel Calipri C40

Messgrößen:

- Je nach Messmodul unterschiedlich
- Bei Radprofil:
 - Spurkranzhöhe (Sh)
 - Spurkranzbreite (Sd)
 - Spurkranzflanke (QR)
 - Radreifendicke (Rd)
 - Radbreite (BR)
 - Überwalzung (S)
 - Hohllauf (PH)
 - Spurkranzflankenwinkel
 - Spurkranz-Grat (Arris)
 - Laufkreisdurchmesser (Dlk)
- Zusätzlich Radprofildaten



MESSGERÄTE

MODERNE MESSGERÄTE – CALIPRI C40



Laserbasierte Messgeräte – Beispiel Calipri C40

Messablauf

Messung durchführen

Werte automatisch an Datenbank übertragen

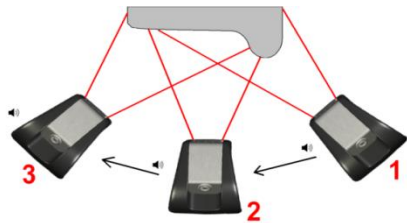
- ➔ Keine Anlegefehler
- ➔ Keine Ablesefehler
- ➔ Keine Übertragungsfehler

MESSGERÄTE

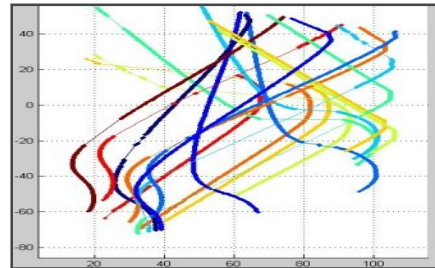
MODERNE MESSGERÄTE – CALIPRI C40



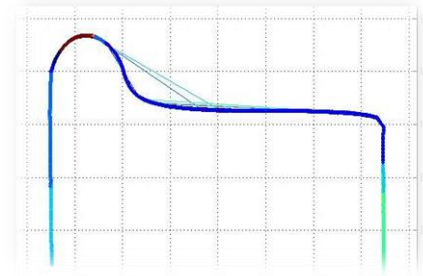
Laserbasierte Messgeräte – Beispiel Calipri C40



FREIHAND-MESSUNG



EINZEL-SEGMENTE



AUFGENOMMENES PROFIL

- Sensor-Verkipfung wird automatisch korrigiert
- Profilausrichtung und –auswertung erfolgt nach definierten Regeln
- „Alle“ Messgrößen können bestimmt werden



PARAMETER-KALKULATION

MESSGERÄTE

MODERNE MESSGERÄTE – CALIPRI C40



RADPROFIL



RADDURCHMESSER



BREMSSSCHEIBE



RADINNENABSTAND



RADREIFENDICKE

MESSGERÄTE

MODERNE MESSGERÄTE – CALIPRI C40



WHEELSHOP



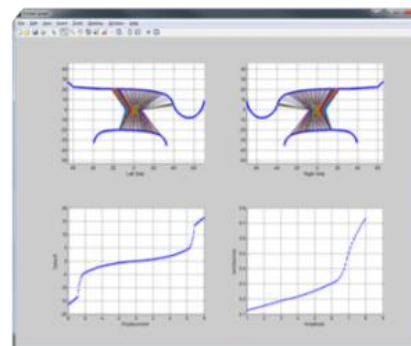
DEFEKTE



WEICHENPROFIL



RUND-/PLANLAUF



ÄQU. KONIZITÄT



SCHIENENPROFIL

MESSGERÄTE

MODERNE MESSGERÄTE

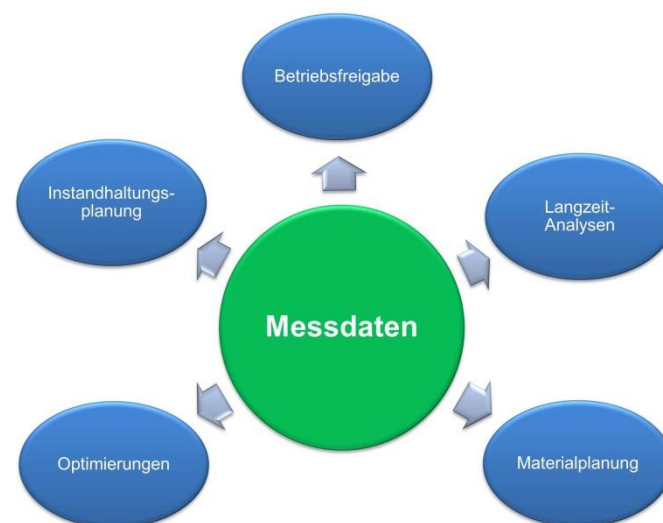


Laserbasierte Messgeräte – Beispiel Calipri C40

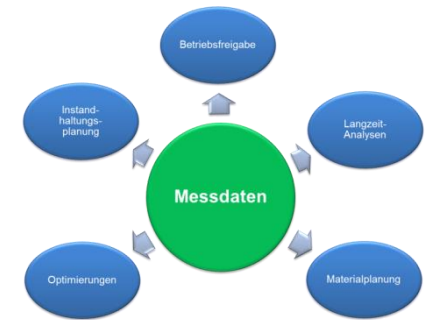
Vorteile	Nachteile
Valide Messdaten, sofort verfügbar	Relativ teuer in der Anschaffung (bei nur einer Applikation)
Profildaten auch verfügbar	Änderung der Arbeitsprozesse notwendig
Modular erweiterbar (1 Messgerät für viele Anwendungen)	
Geringer Benutzereinfluss	
Hohe Genauigkeit	
Vor-Ort Vergleich gegen Grenzmaße	



DER EINFLUSS MODERNER MESSGERÄTE AUF DIE INSTANDHALTUNG



DER EINFLUSS MODERNER MESSGERÄTE AUF DIE INSTANDHALTUNG



Die Verwendung der modernen Messgeräte bewirkt:

- › Schnellere Messung
→ **Effizienzsteigerung**
- › Manipulationsfreie, korrekte Messergebnisse
(kein Fehler beim Abschreiben bzw. Übertragen, höhere Genauigkeit)
→ **Erhöhte Datenqualität**
→ „**Großzügigere**“ **Grenzmaßdefinition** → **längere Laufzeiten**
→ **Reduzierte Lebenszykluskosten**
- › Sofort verfügbare Messdaten
→ **geringere Standzeiten**
- › Ein Messgerät für viele Messaufgaben
→ **Flexibilität in der Instandhaltungsplanung**
→ **Reduzierte Anschaffungs- und Betriebskosten**
→ **Erhöhung der Quantität der Messdaten**

CHANCEN UND HERAUSFORDERUNGEN



VON MESSDATEN ZU BIG DATA

DEFINITION



Big Data, was ist hier „Big“?

- » Volume: Umfang, Datenvolumen
- » Velocity: Geschwindigkeit, mit der die Datenmengen generiert und transferiert werden
- » Variety: Bandbreite der Datentypen und -quellen

Zusätzliche Eigenschaften:

- » Value: unternehmerischer Mehrwert
- » Validity: Sicherstellung der Datenqualität

VON MESSDATEN ZU BIG DATA

URSPRUNG



Big Data in der Eisenbahn?

- » Immer mehr (Mess-)Daten werden erzeugt
 - › Messungen bei der Inspektion
 - › Messungen vor/nach Instandsetzungsmaßnahmen
 - › Überfahranlagen
 - › ...
- » Immer mehr Daten werden gespeichert
 - › Radverschleißdaten /-profile
 - › Materialeinsatz
 - › Schienenmaterial
 - › ...
- » Immer mehr vernetzt

VON MESSDATEN ZU BIG DATA

DATENQUALITÄT



Daten müssen valide sein

- » Messdatenerzeugung
moderne Messgeräte; Datenerfassungsprozess;...
- » Daten müssen zuordenbar sein
Wann erfasst; welches Fahrzeug; welcher Radsatz; ...
- » Daten müssen vergleichbar sein
Verschiedene Messgeräte verwenden verschiedene
Auswertestrategien

Vielen Dank!

Christian Trattner, ÖBB-Technische Services GmbH
Peter Lehofer, Nextsense GmbH