

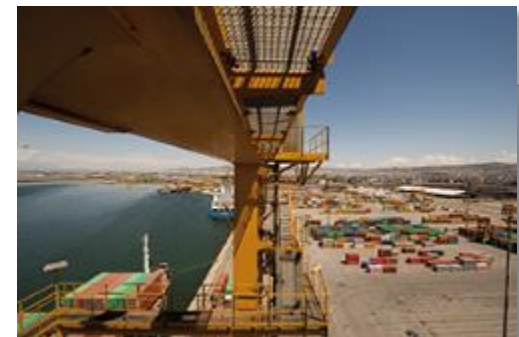
# InnoWaggon

*Railexperience meets Innovation*  
10.09.2014



## Rail Cargo Group – Dachmarke ÖBB Güterverkehr

Die Rail Cargo Group ist einer der Top-3-Logistiker im europäischen Schienengüterverkehr. Charakteristisch für das Leistungsangebot sind maßgeschneiderte Bahnlogistiklösungen – von Einzelleistungen bis zu kundenspezifischen Gesamtlösungen – und das zwischen Nordsee, Schwarzem Meer und Mittelmeer.



# Rail Cargo Group – 5 länderübergreifende Bahngeschäfte



- Fokus auf **Kernkompetenz Bahnlogistik**
- Transparenz durch Vereinfachung und **5 Geschäfte mit eigenen Geschäftsmodellen und Märkten (intern, extern)**
- **Zusammenführung von Kompetenz, Ressourcen und Verantwortung**
- **Konsistente Markenarchitektur**

**1** Bahnspedition mit Branchenkompetenz



**2** Operator für hochfrequente Langstreckenverbindungen



**3** EVU für **Eigentraktion** und Vertrieb an **Wiederverkäufer**



**4** Waggonvermieter



**5** Instandhalter Rollmaterial

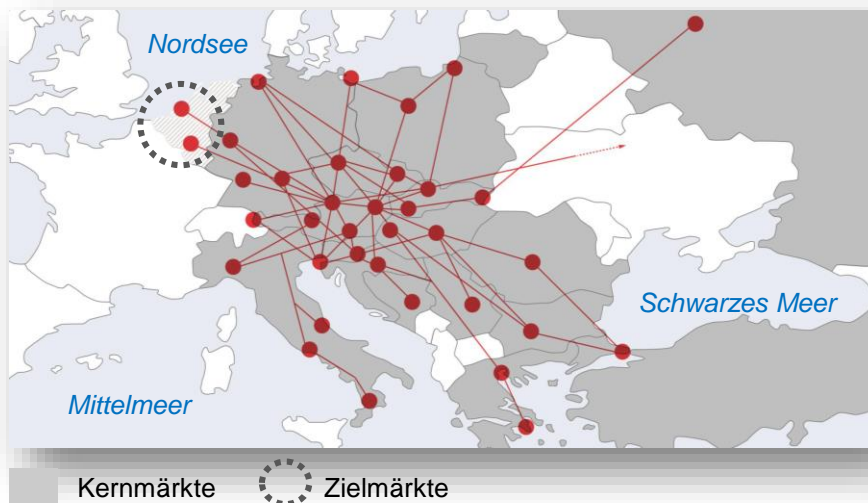
- ÖBB**
- Technische Services GmbH
  - Technical Services Hungaria Kft.
  - Technical Services Slovakia, s.r.o.
  - TS-MÁV Gépészet Kft.

## Rail Cargo Group – Branchenkompetenz



### Kundenspezifische Logistiklösungen

- Vielfältige Industrien
- Anforderungen der Unternehmen
- Individuelle Logistikanforderungen



### Internationales Leistungsangebot

- Produktkompetenz
- Lösungskompetenz
- Supply Chain Management

## Rail Cargo Group – in Zahlen (2013)

- **Umsatz:** 2,3 Mrd. Euro
- **Beförderte Güter:** 109,3 Mio. Tonnen
- **Tonnenkilometer:** 25,9 Mrd. Tonnen-km
- **MitarbeiterInnen:** 8.157
- **Rollmaterial:**
  - 450 Streckenlokomotiven  
Elektrisch und Diesel
  - 174 Verschublokomotiven  
Elektrisch und Diesel
- **Waggons:** 26.518 (flexibel einsetzbar)

Stand 2013

## Rail Cargo Group – Zielerreichung

### Rail Cargo Group ist Europameister in

#### Kundenzufriedenheit

- Bedürfnisse der Kunden verstehen
- Schaffung von nachhaltigen Lösungen:
  - Spezialisierung auf Business Units
  - EVU-Ressourcen, Netzwerke und Ressourcen optimal zur Verfügung stellen
- Sicherheit, Qualität, Umwelt

#### Wirtschaftlichkeit

- Instandhaltungskosten
- Flexibilität in Werksabläufen
- Alter des Equipments
- Entkoppelung von Wagen und Behälter

#### als attraktiver Arbeitgeber

- Talentförderung
- Attraktive Jobdescriptions
- Neue Berufsbilder
- Experten für die Zukunft

### Rail Cargo Group braucht Innovation!

## Rail Cargo Group braucht Innovation!

### **Rail Cargo Group erkennt wesentliche Hebel im Einsatz von neuen innovativen Equipment:**

- Rasche Reaktion auf Marktbedürfnisse
- Abdeckung saisonaler Verkehre
- Individuelle Kundenlösungen – neue innovative Kundenlösungen
- Höhere Wagenauslastung durch Multifunktionalität – Erhöhung der Wertschöpfung
- Geringere Investitionskosten – Reduktion von Risiken
- Kostenreduktion durch geringeren und rascheren Reparaturaufwand
- Ausschöpfen des technischen Potenzials

### Langfristig steigende Nachfrage nach logistisch optimierten Wagen für Rohstoffe (Schüttgüter)

- **Herausforderung**
  - überaltertes Wagenmaterial
  - bis 2020 sind ~ 3.000 Wagen auszuscheiden
  - zunehmende Konkurrenz im Ganzzugverkehr
  
- **Kundenanforderungen**
  - Hohe Nutzlast des Transportmittels
  - Einfache Be- und Entladung
  - Leichte Handhabung des Equipments
  - Hohe Flexibilität hinsichtlich Aufbauten
  - Flexible Einsatzmöglichkeiten
  - Kostenminimale Transportabwicklung





### Langfristig steigende Nachfrage nach logistisch optimierten Wagen für Rohstoffe (Schüttgüter)

#### ▪ Strategie

- Aufbau eines flexiblen und kostengünstigen Wagenportfolios
- Standardisierung der Güterwagen → Reduktion der Typenvielfalt
- Einsatz hochfester Stähle beim Waggonbau → Reduktion Investitions-, Instandhaltungs- und Life Cycle-Kosten
- Absicherung der Transporte durch kundenspezifische, innovative Logistikangebote



## Rail Cargo Group – Kooperation mit Innofreight

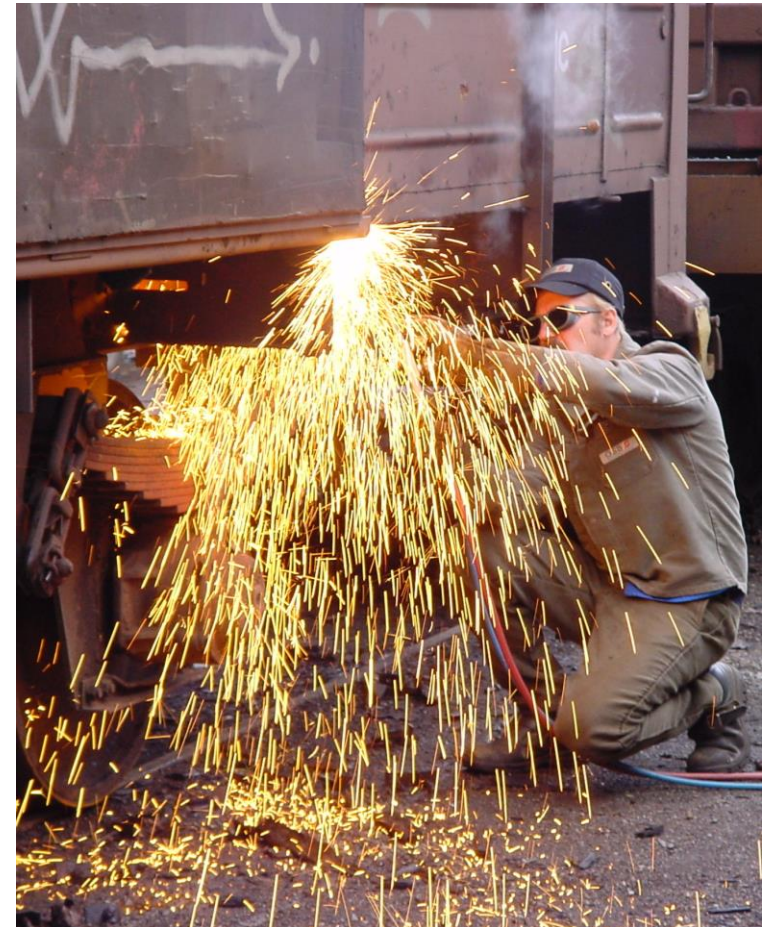
### Kooperation Rail Cargo Group mit Innofreight unter dem Motto *Railexperience meets Innovation*

- **Gemeinsame Entwicklung des InnoWaggon**
  - Besonders leichter Tragwagen
  - Hohe Flexibilität aufgrund des modularen Konzeptes
  - bis zu 30% mehr Zuladung abhängig vom Transportgut
- **Serienproduktion bei ÖBB Technische Services**
  - Ersatz zu bestehenden Massengutwaggonen
  - 2.000 InnoWaggonen in den nächsten 5 bis 7 Jahren
- **Railexperience – Rail Cargo Group**
  - Wagenstellung
  - Transport- und Verschublogistik
- **Innovation – Innofreight**
  - Bereitstellung Container
  - Be- und Entladelogistik



## Auflagen bei der Konstruktion und Instandhaltung von Schienenfahrzeugen

- **Komplexe und teure Zulassungsverfahren**  
UIC-Zulassung für Bremsbauteile
- **Lärmschutzverordnungen**  
TSI Noise („Technische Spezifikation für die Interoperabilität zum Teilsystem Fahrzeuge – Lärm“) auf EU-Ebene plus SchLV („Schienenfahrzeug-Lärmzulässigkeitsverordnung“) auf nationaler Ebene
- **Hoher Instandhaltungs- und Materialaufwand**  
EVIC-Programm (laufende Radsatzprüfung auf automatischen Anlagen)
- **Erhöhter Dokumentationsaufwand**  
Zusätzliche (Personal-)Kosten für Implementierung und Wartung ECM-konformer EDV-Systeme



# Innofreight Logistiksysteme



## Innofreight - Unternehmen

### Kompetenz:

Entwicklung, Vermietung und Betrieb von kundenspezifischen Logistiklösungen.



von der Idee



zur Realisierung

## Innofreight - Unternehmen

**Unternehmenssitz:** Bruck an der Mur

**Eigentümer:** 100% privat

**Umsatz 2013:** Ca. € 15 Mio., davon 70% im Ausland

**Mitarbeiter:** Ca. 30

**Hauptkunden:** Bahnen, Papier- und Zellstoffindustrie



## Innofreight - Leistungen



- Transportierte Menge 2004 - 2013: >100 Mio.m<sup>3</sup> Schüttgüter
- 500.000 Containerentladungen pro Jahr
- ca. 7.000 Spezialcontainer + 50 Entladestapler im Einsatz

# Innofreight in Europa



ca. 85 Züge für Sie unterwegs!



## Modulares Konzept

### WoodTainersystem



Trennung von Aufbau und Waggon in Kombination mit unterschiedlichen Be- und Entladetechniken.



### RockTainer INFRA



### Palettensystem



### Vorteile:

- Höhere Zuladung
- Gesamtlogistikkonzepte
- Schnelle Reaktion auf Marktänderungen

### RockTainer ORE

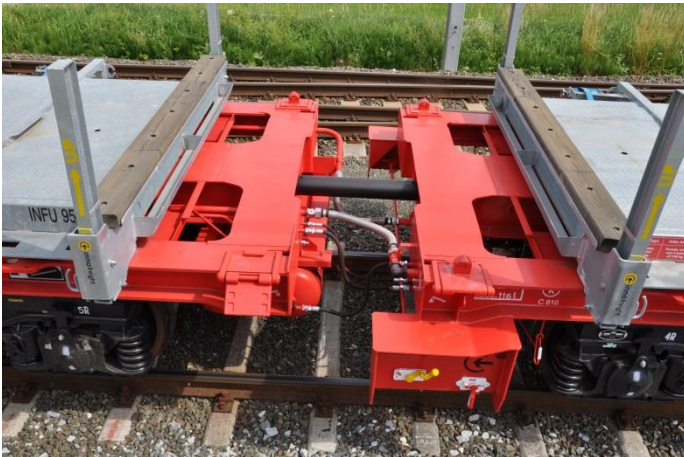


## InnoWaggon Sgrrs

# Patentierter gewichtsoptimierter Containertragwagen:



## InnoWaggon Sgrrs



### Komponenten:

- Kuppelstange
- eine Bremsanlage für den Doppelwagen (Knorr-Kompaktbremse)

### Komponenten:

- Gewichtsoptimiertes Untergestell
- Fahrwerke von ELH

**Tara ohne  
Aufbauten:  
14,7t**

# Erztransporte



## InnoWaggon + RockTainer ORE

# Koks- und Kohletransporte

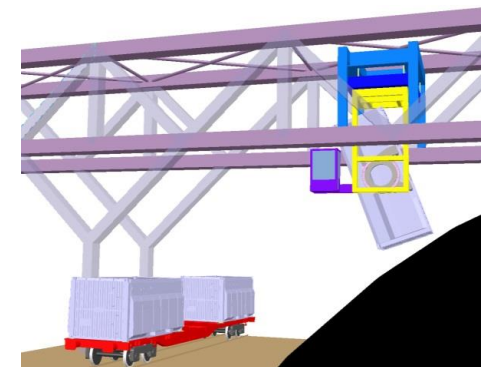
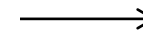


## InnoWaggon + WoodTainer



← Stationäre  
Entladung:

Kran-  
entladung:



# Baustofftransporte



## InnoWaggon + WoodTainer



← Stapler-entladung:

Stapler-entladung: →



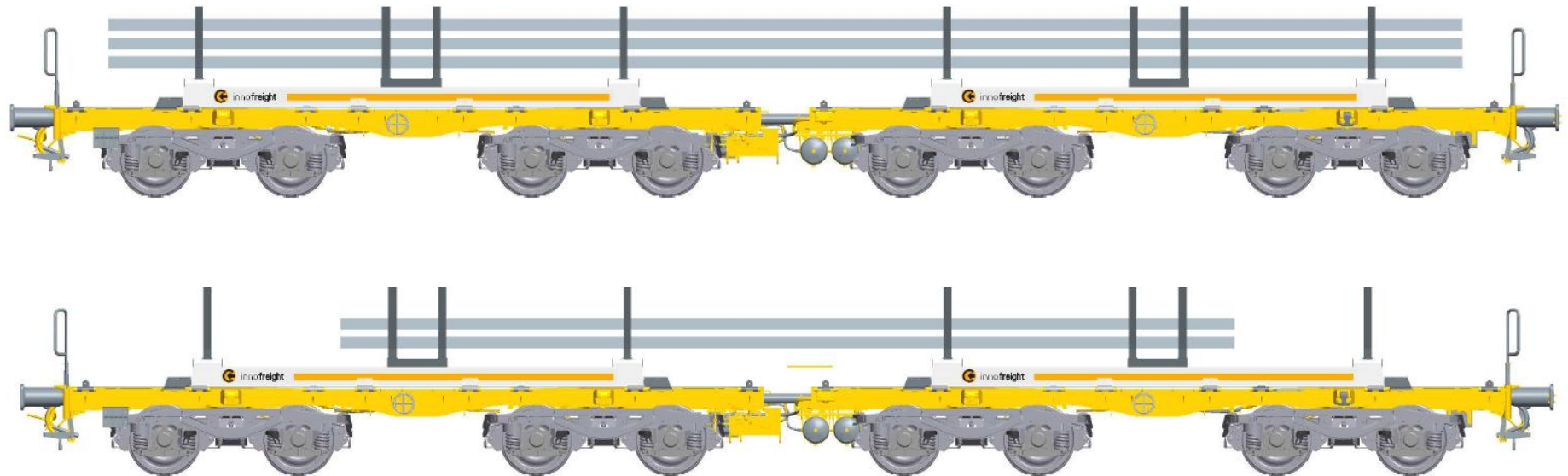
## Halbzeuge, z.B. Blooms



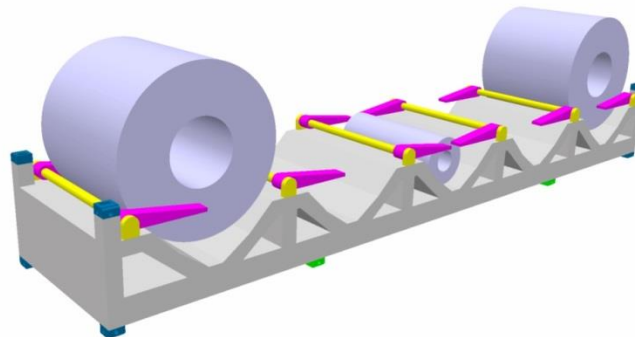
## InnoWaggon + Palettensystem



## 18m/12m Knüppel



**Für die Zukunft:  
40ft Coilcontainer**





# AgroTainersystem



30ft-intermodal-Schüttgutcontainer, geschlossen oder offen für Schüttgüter aller Art. Ideale Ergänzung zum InnoWaggon (für Straßenvor- und -nachlauf).



## Vorteile der Modularität

### **Für den Kunden (z.B. Stahlindustrie):**

Mit einem Tragwagentyp (=InnoWaggon) und ladegutoptimierten Behältern kann ein sehr großer Teil der Rohstoffe effizienter als bisher transportiert werden (höhere Zuladungen und leistungsfähigere Entladung).

### **Für das Eisenbahnunternehmen:**

Ideale Voraussetzungen zur Erneuerung und Standardisierung des Waggonfuhrparks. Optimierte Instandhaltung.

### **Für Innofreight:**

Erweiterung der Logistikdienstleistung (Schwerpunkt aktuell in der Papier- und Zellstoffindustrie), in Zukunft auch Baustoffe, Stahl und Kraftwerke. Kurze Lebenszyklen, dadurch optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse.

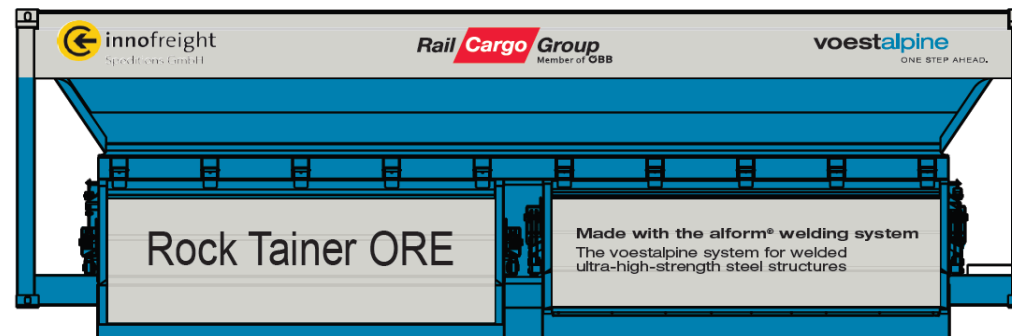
## Vorteile der Modularität

### Für den betrieblichen Einsatz / Zulassung:

TSI-Zulassung nur für einen Tragwagentyp (=InnoWaggon) notwendig.  
Behälter sind Teil der Ladung und haben Zulassung nach CSC.  
Damit schnellere Anpassung an Kundenbedürfnisse sichergestellt.

### Logistikoptimierung durch hochfeste Stähle:

Im Behälterbau sind hochfeste Stähle zugelassen,  
Eigengewichtsoptimierung ist damit möglich – z.B. RockTainer ORE.



**Danke für ihre  
Aufmerksamkeit!**